

## 改善提议人信息



团队：吕国崇/尚俊鹏/夏遂海

提议者：邓顺元

所属部门：锁体B车间

完成月份：2020年3月

改善宣言：

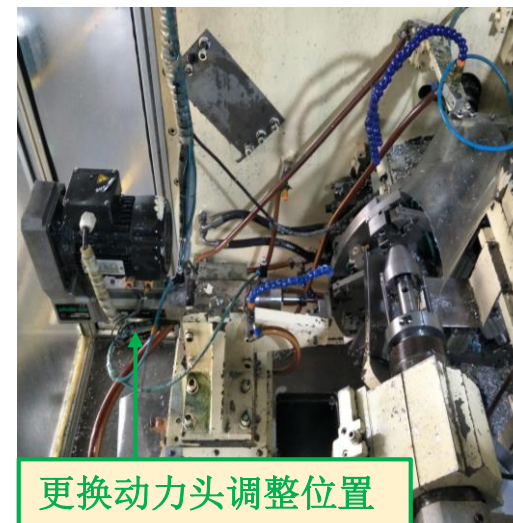
**办法总比困难多**

## 改善前



- ❖ 1. 54TI/40自动钻孔机，有钻珠孔动力头底座的位置，但未装置钻珠孔工序；
- ❖ 2. 导致锁体加工完后需要在线下用双头台钻来钻珠孔；
- ❖ 3. 存在工序工时、等待、人员的浪费；

## 改善后



- ❖ 1. 在自动机上加装钻珠孔工序，调试合格（产品符合质量检验要求）；
- ❖ 2. 取消线下人工钻珠孔工序；
- ❖ 3. 消除了工序工时、等待、人员的浪费；