

改善提议人信息



团队:徐永贵,黄增庭, 谢灿荣

提议者：徐永贵

所属部门：锁体A

完成月份：2020年1月

改善宣言：

突破陈旧，

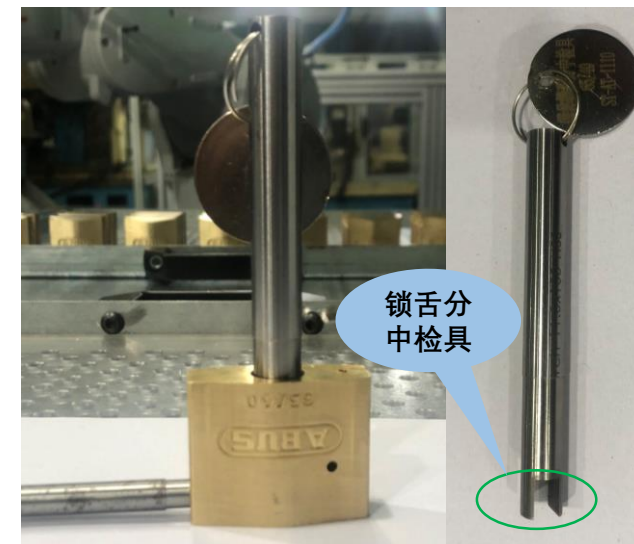
点滴改进！

改善前



- ❖ 1、X65/40生产过程中，在检验锁舌孔在检验时，因为舌孔在锁体内无法直接测量舌孔两边是否分中。需锯开锁体用卡尺测量品质是否达标。
- ❖ 2、每锯开一个锁体测量就报废一个锁体，浪费材料增加成本。

改善后



- ❖ 1、经与车间主任商讨后，新设计锁舌孔分中检具。
- ❖ 2、增加锁舌孔分中检具，在检验时在锁舌孔放入检具再由分中检具插入芯孔，如分中检具顺利通过锁舌孔检具，证明锁舌孔质量可达标准。
- ❖ 3、增加锁舌孔分中检具后，检验舌孔无需再锯锁体，减少浪费。