改善事例：65/20手动披锋模限位感应调节的改善

改善提议人信息

团队:王南里、陈盛创、吕国崇

提 议 者 ：王南里

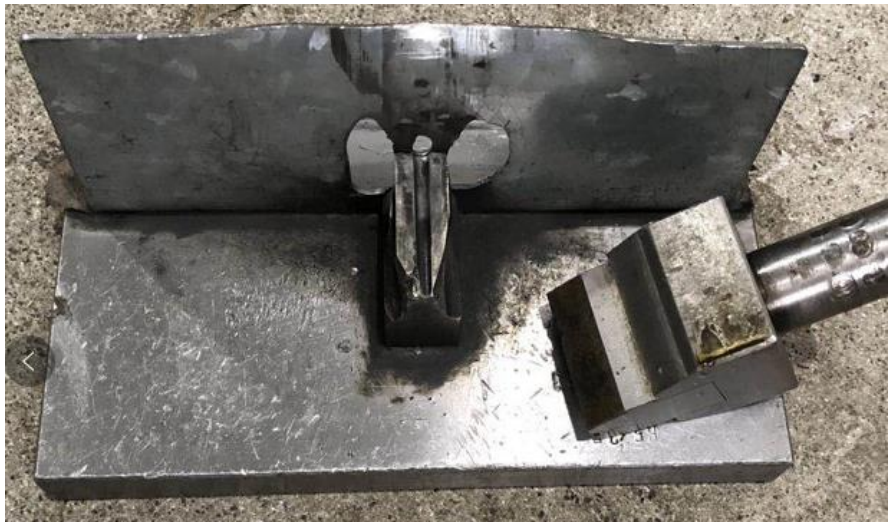
所属部门：锁梁车间

完成月份：2020年4月

改善宣言：

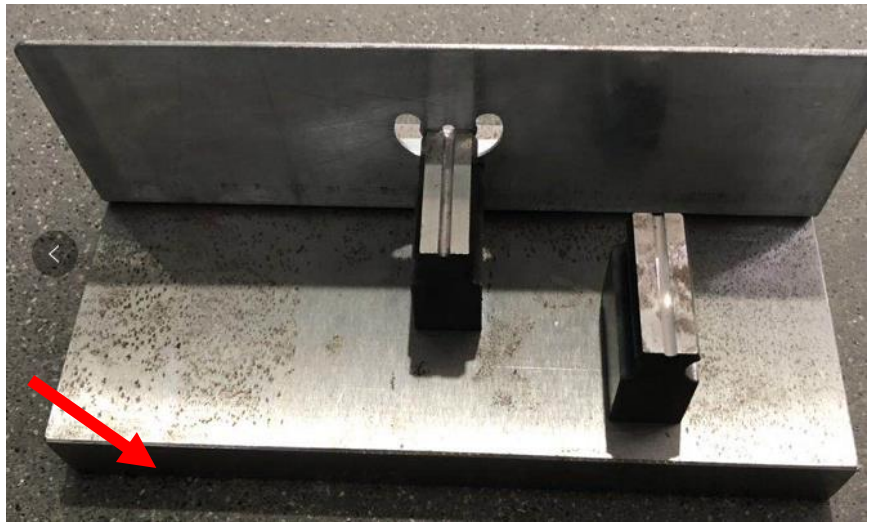
改善让工作更轻松！

改善前



- 1、旧65/20披锋模适用两种机器生产：手动冲床和油压冲床；
- 2、油压冲床行程较短，过程中合模太快，增加了员工的操作强度，导致不良品时有发生。

改善后



- 1、改善点：新做的工模(底模)在原有尺寸上加高30MM；
- 2、油压冲床的限位感应器方便调节，降低了员工的劳动强度，同时质量也得到了提高。